

Maglia 'Aran?!'



Materiali:

Ferri n. 5 ½

5 matasse Aran Artesano

Ferro ausiliario per treccia

Ago da lana

Campione: 10 m = 7 cm; 10 ferri = 5 cm

Taglia: 42

Misure in centimetri a capo finito:

Lunghezza spalla – margine inferiore: 67 cm

Larghezza al fondo: 104 cm

Giro vita: 78 cm

Giro seno (all'altezza dello scalfio): 84 cm

Larghezza spalle: 32 cm

Lunghezza manica (dalla spalla a fine polso): 51cm

Larghezza manica (dallo scalfio altezza perpendicolare): 34 cm

Punti:

maglia rasata: ferro di andata dritto, ferro di ritorno rovescio;

treccia semplice su sei punti, con intreccio **ogni 8 ferri**.

1° ferro: 2 punti maglia rasata rovescia, 6 punti dritto, 2 punti maglia rasata rovescia. Proseguire sino al 4° ferro; al 5° ferro eseguire l'intreccio (3 maglie sul ferretto ausiliario, si posiziona il ferretto dietro il lavoro, si lavorano le tre maglie sul ferro sinistro, si riposizionano le tre maglie sul ferro sinistro e si lavorano).

treccia semplice su sei punti con intreccio **ogni 10 ferri**. Idem come sopra ma con intreccio al 6° ferro.

punti tubolare: ferro di andata: si lavora a dritto il dritto e si passa sul ferro, senza alcuna lavorazione, il punto a rovescio. Stesso dicasi per il ferro di ritorno.



Descrizione:

questa maglia è realizzata con uno stupendo filato che le conferisce nel colore un aspetto retrò e polveroso per via dei fili grigi contenuti; di conseguenza, il modello vuole proporre anch'esso un'aria retrò: la vita è alta e sottolineata da una semplice treccia.

Le maniche sono leggermente corte e svasate in modo da alleggerire il modello, che viceversa risulterebbe troppo "pesante" e dall'effetto "montagna".

Gli aumenti del pannello inferiore sono contenuti all'interno della treccia, in modo da creare un gradevole effetto ottico di svasatura che in un certo senso "allunga il modello".

Vengono eseguiti prima il dietro e davanti superiori; una volta assemblati si realizza e si cuce la cintura.

Al bordo inferiore vengono ripresi i punti e si lavora sino al margine inferiore.

Si eseguono infine le maniche, anche qui prima la parte superiore, poi la treccia, poi quella inferiore.

Questa maglia ha la parte davanti che si spinge eggermente sul dietro, in modo da lasciare le cuciture sul fianco in posizione più arretrata: in questo modo la vestibilità è migliore così come anche le cuciture si

vedono meno; stesso dicasi per la spalla davanti che si sporge leggermente sul dietro.

DIETRO SUPERIORE:

avviare 54 maglie; lavorare a maglia rasata per 20 ferri.

Scalfo della manica: eseguire le seguenti diminuzioni:

1 ferro: - 3 maglie;

3 ferro: - 2 maglie;

5 ferro: - 1 maglia;

21 ferro: - 1 maglia;

continuare a maglia rasata sino al 34° ferro. Al 35° ferro lasciare in sospeso gli ultimi 13 punti.

36° ferro: diminuire 13 punti;

37° ferro: diminuire 1 punto al margine dello scollo;

38° ferro: maglia rasata rovescia;

39° ferro: intrecciare le maglie.

Riprendere le maglie sospese ed effettuare le medesime diminuzioni.

DAVANTI SUPERIORE:

avviare 64 maglie; lavorare a maglia rasata per 20 ferri. Al 21° ferro dividere a metà il lavoro per creare lo scollo a V.

Scalfo della manica: eseguire le seguenti diminuzioni:

1 ferro: - 6 maglie;

3 ferro: - 2 maglie;

5 ferro: - 1 maglia;

21 ferro: - 1 maglia;

Contemporaneamente eseguire le diminuzioni per lo scollo a V all'interno di un punto di margine ai seguenti ferri:

1 - 5 - 9 - 13 - 17 - 21 - 25 - 29 - 33.

Continuare a lavorare a maglia rasata per un totale di 40 ferri ed intrecciare le maglie. Riprendere l'altra metà dei punti e lavorare analogamente a quanto descritto.

Passare al vapore il retro dei lavori ed eseguire le cuciture dei lati e delle spalle.

CINTURA:

avviare 10 maglie ed eseguire una treccia con passo di 8 ferri.

1° ferro: 2 punti maglia rasata rovescia, 6 punti diritto, 2 punti maglia rasata rovescia. Proseguire sino al 4° ferro; al 5° ferro eseguire l'intreccio (3 maglie sul ferretto ausiliario, si posiziona il ferretto dietro il lavoro, si lavorano le tre maglie sul ferro sinistro, si riposizionano le tre maglie sul ferro sinistro e si lavorano).

Eseguire un totale di 16 intrecci ai seguenti ferri:

5 - 13 - 21 - 29 - 37 - 45 - 53 - 61 - 69 - 77 - 85 - 93 - 101 - 109 - 117 - 125 ed chiudere le maglie al 121° ferro.

Passare il vapore sul retro della cintura e posizionare il bordo superiore della cintura sul margine inferiore del dietro superiore, facendo combaciare

l'inizio della cinturina con un margine di cucitura. In questa fase bisogna fare attenzione a sovrapporre per pochi mm i due lavori. Cucire con piccoli punti nascosti e chiudere il margine.



DIETRO INFERIORE:

riprendere sul dietro superiore 66 maglie e lavorare alternatamente sul lato dritto del lavoro: 6 rovesci, 4 dritti, etc in modo da impostare le trecce e la costa di intermezzo. Le trecce sono incrociate ogni 10 ferri. Eseguire 6 intrecci ai seguenti ferri: 3 – 13 – 23 – 33 – 43 – 53 e contemporaneamente aumentare all'interno di un punto di margine delle sole trecce centrali ai seguenti ferri: 29 – 49.

Al 60° ferro eseguire 4 ferri a punto tubolare e chiudere il lavoro con maglie tubolari.

**DAVANTI INFERIORE:**

riprendere 86 maglie e lavorare analogamente al dietro, impostando le trecce con 6 rovesci, 4 dritti etc etc. Eseguire i medesimi intrecci ed i medesimi aumenti della parte dietro.

MANICHE:

avviare 50 maglie e lavorare 60 ferri inserendo le diminuzioni (la manica è leggermente svasata) a: 11 – 31 – 51.

Considerato che il davanti della maglia è leggermente più grande del dietro, gli scalfi ai due lati della manica non sono uguali.

Diminuzioni scalfi 1:

1 ferro_ – 3 maglie;

2 ferro: – 6 maglie;

3 ferro: – 1 maglia;

4 ferro: – 3 maglie;

5 ferro: – 1 maglia;

6 ferro: – 2 maglie;

7 ferro: /

8 ferro: – 1 maglia

Restano così 27 maglie. Lavorare 22 ferri diminuendo 1 punto ai seguenti ferri: 11 e 17.

Al 23° ferro diminuire 4 punti per parte;

al 25° ferro: diminuire 6 punti per parte;

al 27° ferro intrecciare le maglie e chiudere il lavoro.

Passare sul retro il ferro a vapore.

Lo scallo dell'altra manica avrà le diminuzioni esattamente speculari.

BORDINO A TRECCIA:

eseguire due cinturine a treccia analogamente a quanto già eseguito per la cintura in vita eseguendo 6 intrecci totali ai seguenti ferri: 5 - 13 - 21 - 29 - 37 - 45 chiudendo il lavoro al 51° ferro.

Passare il ferro a vapore sul retro della cinturina e cucire al margine inferiore delle maniche.

Riprendere 54 punti sul bordo inferiore della cinturina appena cucita ed eseguire 4 ferri a tubolare chiudendo le maglie a punto tubolare.

Ripassare lo scollo a V con 1 solo giro di punto basso eseguito con l'uncinetto n. 6.

Risfumare il tutto con il ferro a vapore ed indossare gustando la favolosa morbidezza del filato.

